

Tablica 2

Zestawienie wyników przeliczeń szeregu geometrycznie podobnych selsynów o $D_1 = l$ i optymalnym wykroju blach (jak na rys. 60 do 62)

| Model | $D_1 = l$ | V | l_{Cu1} $S_{Cu} \dot{z}$ | Φ_{50} Φ_{500} | $\frac{\Phi_{50}}{\Phi_{500}}$ | Θ_{50} Θ_{500} | g_{150} g_{1500} | B_{p50} B_{p500} | $K'p$ | B_{r150} B_{r1500} | L_{r1} | B_{r250} B_{r2500} | L_{r2} | B_{z150} B_{z1500} | $2h_{z1}$ | B_{z250} B_{z2500} | $2h_{z2}$ | $\frac{\Delta P_{Cu150}}{\Delta P_{Cu1500}}$ | $\frac{\Delta P_{Cu1}}{G_{Cu1}}$ 50 Hz 500 Hz | $\frac{\Delta P_{Fe50}}{\Delta P_{Fe500}}$ | $\frac{\Delta P_{Fe}}{G_{Fe}}$ 50 Hz 500 Hz | $\frac{\Delta P_{50}}{\Delta P_{500}}$ | P_{ch} | $\frac{\Delta t^{\circ}Cu_{50}}{\Delta t^{\circ}Cu_{500}}$ |
|--------|-----------|-----------------|-------------------------------|-----------------------------|--------------------------------|---------------------------------|-------------------------|-------------------------|-------|---------------------------|----------|---------------------------|----------|---------------------------|-----------|---------------------------|-----------|--|---|--|---|--|----------------|--|
| | mm | cm ³ | cm/mm ² | •10 ³ Mx | — | A | A/mm ² | Gs | — | Gs | cm | Gs | cm | Gs | cm | Gs | cm | W | W/kG | W | W/kG | W | m ² | °C |
| DI 100 | 100 | 786 | 33 9,35 | 263,1 134 | 1,98 | 602 123 | 8,36 1,71 | 4240 2160 | 0,665 | 12310 6280 | 6,1 | 11900 6070 | 11,15 | 13300 6780 | 2,52 | 13700 6990 | 1,51 | 22,25 0,925 | 90,0 3,74 | 9,25 51,79 | 2,34 13,11 | 53,75 53,64 | 1,2 | 59,8 59,7 |
| DI 90 | 90 | 573 | 29,7 7,57 | 211,6 114 | 1,854 | 525 126 | 9,0 2,16 | 4190 2260 | 0,811 | 12250 6600 | 5,5 | 11880 6400 | 10,0 | 13220 7130 | 2,27 | 13600 7330 | 1,36 | 18,75 1,08 | 104,0 5,98 | 6,55 41,87 | 2,27 14,5 | 44,05 44,03 | 0,977 | 60 60 |
| DI 80 | 80 | 402 | 26,4 5,99 | 165,2 94,5 | 1,74 | 450 129 | 9,76 2,8 | 4160 2390 | 1,02 | 12100 6960 | 4,88 | 11700 6725 | 8,82 | 13050 7500 | 2,02 | 13460 7740 | 1,21 | 15,4 1,27 | 121,7 10,3 | 4,285 32,4 | 2,1 16,0 | 35,1 34,94 | 0,780 | 60 59,9 |
| DI 70 | 70 | 270 | 23,1 4,58 | 123,6 76 | 1,623 | 372 131 | 10,53 3,71 | 4050 2490 | 1,32 | 11930 7350 | 4,27 | 11400 7030 | 7,8 | 12750 7850 | 1,765 | 13100 8070 | 1,06 | 12,15 1,52 | 143,0 17,9 | 2,8 23,98 | 2,06 17,65 | 27,1 27,0 | 0,604 | 59,8 59,7 |
| DI 60 | 60 | 170 | 21,8 3,37 | 89,3 58,5 | 1,570 | 303 132 | 11,68 5,06 | 4000 2640 | 1,76 | 11640 7670 | 3,66 | 11360 7490 | 6,7 | 12590 8290 | 1,51 | 12980 8550 | 0,906 | 9,27 1,92 | 157,4 32,7 | 1,7 16,3 | 1,99 19,1 | 20,24 20,14 | 0,451 | 59,9 59,7 |
| DI 50 | 50 | 98,2 | 16,5 2,34 | 59,7 42 | 1,403 | 235 129 | 13,03 7,16 | 3840 2740 | 2,46 | 11200 7970 | 3,05 | 10830 7710 | 5,57 | 12050 8580 | 1,26 | 12450 8860 | 0,755 | 6,76 2,02 | 219,0 65,3 | 0,925 10,43 | 1,87 21,1 | 14,44 14,47 | 0,321 | 60 60 |
| DI 40 | 40 | 50,3 | 13,2 1,5 | 35 27 | 1,296 | 173 118 | 15,0 10,2 | 3520 2715 | 3,78 | 10250 7910 | 2,44 | 9900 7640 | 4,46 | 11050 8540 | 1,08 | 11400 8800 | 0,604 | 4,56 2,115 | 287,5 133,5 | 0,404 5,24 | 1,59 20,7 | 9,52 9,47 | 0,212 | 59,9 59,6 |